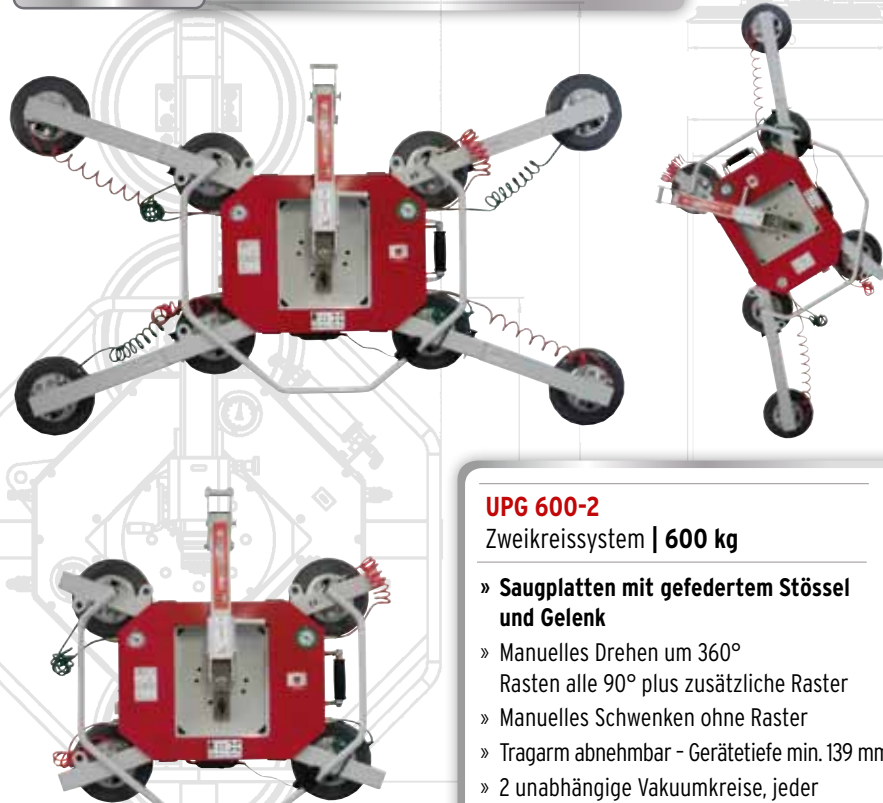




uplifter UPG 600-2



UPG 600-2
Zweikreis-System | 600 kg

- » Saugplatten mit gefedertem Stößel und Gelenk
- » Manuelles Drehen um 360°
Rasten alle 90° plus zusätzliche Raster
- » Manuelles Schwenken ohne Raster
- » Tragarm abnehmbar - Gerätetiefe min. 139 mm
- » 2 unabhängige Vakuumkreise, jeder Vakuumkreis mit 2-facher Sicherheit und integriertem Reservevakuumtank
- » Integrierte Meßgeräte zur Überwachung des Vakuums und der Energieversorgung
- » Akustische Warneinrichtungen
- » Individuelle Saugeranordnung ohne Werkzeug
- » Netzunabhängige 12 V Akku-Stromversorgung mit hoher Kapazität
- » Verlängerungsarme erlauben das Handling auch großflächiger Elemente
- » Erfüllt die Forderungen der DIN EN 13155
- » **Zusatz-Optionen: Näheres erfahren Sie auf Seite 168/169!**

UPG 600-2 | TECHNISCHE DATEN

Vakuumsystem	Zweikreis-System		
Sauger	4 Stück	6 Stück	8 Stück
Tragkraft Max.	300 kg	450 kg	600 kg
Eigengewicht	65 kg	74 kg	83 kg
Saugteller ø	ø 300 mm		
Max. Enddruck	700 mbar Vakuum		
Antrieb	12 V Batterie		
Zubehör	4 Verlängerungsarme		
Arbeitstemp.	0° bis 40° C		
Optional	Mount-Extensions		

UPG 600-2 | ABMESSUNGEN (Tragarm abnehmbar, alternativ Anhängung mit Schlupfe)

